Istruzioni TD Gauge+ Digitale

http://www.grgsas.net/tdgauge.asp

Il calibro per il controllo della profondità delle filettature[1], con il display digitale, rende più semplice il controllo in produzione. Due obbiettivi vengono raggiunti con un'unica operazione: si misura la profondità e si controlla la qualità della filettatura. E' ovvio che in questo modo verranno ridotti sensibilmente i tempi per il controllo. Inoltre, con il TD-Gauge+ possono essere utilizzati tutti i calibri con cono a norma DIN.
Il display digitale permette di inviare la misura della profondità ad un computer, per mezzo di un cavo dati (OPTO-USB, OPTO-RS232) o con un modulo wireless[2] (MDU-OPTO-S). Ovviamente il sistema wireless rende lo strumento più pratico e ne consente l'utilizzo a distanze superiori rispetto al sistema con cavo.
Sono anche disponibili prolunghe, fermi di profondità speciali e master di azzeramento.

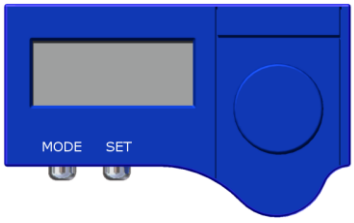

Figura 1

Lo strumento ha due tasti:

1 Tasto **MODE**
2 Tasto **SET**

Per accendere lo strumento premere uno dei due pulsanti.
Per spegnere lo strumento tenere premuto il pulsante **SET** in modalità di misura

---

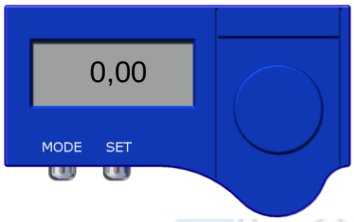

Figura 2

All'accensione apparirà un valore di misura (modalità di misura)

Tenendo premuto il tasto **MODE** apparirà la scritta **SET** (vedere figura 3)

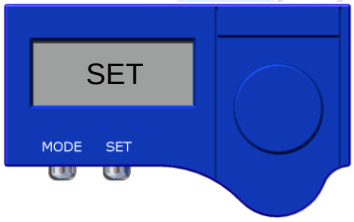

Figura 3

Premendo il pulsante **SET** si potrà azzerare lo strumento in qualsiasi posizione. Il display tornerà automaticamente in modalità di misura (vedere figura 2)

Se invece viene premuto di nuovo il pulsante **MODE** il display passa in modalità **REF** (vedere figura 4)

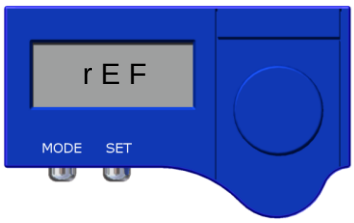

Figura 4

In modalità **REF** si può scegliere la modalità di misura: **ABSOLUTE** (assoluta) o **RELATIVE** (relativa). Effettuare la scelta premendo il tasto **SET**

AbS ⟶ **rEL**

Premendo nuovamente il tasto **MODE** si tornerà in modalità di misura (figura 2)

s.a.s. di Gianbruno Grippa
Via Barnaba Oriani, 59
20156 Milano
Tel.: 02/38003843 - 44
Fax.: 02/38003624
grg@grgsas.net
www.grgsas.net

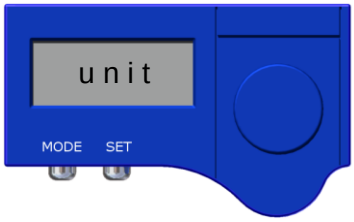

Figura 5

In modalità **Unit** è possibile scegliere l'unità di misura: Millimetri o Pollici. Effettuare la scelta premendo il tasto **SET**

mm → **Inch**

Premendo nuovamente il tasto **MODE** si tornerà in modalità di misura (figura 2)

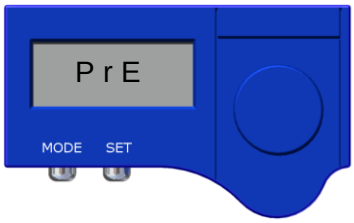

Figura 6

In modalità **PRESET** è possibile impostare un valore di azzeramento. Premendo il tasto **MODE** si passa alla cifra seguente, con il tasto **SET** si cambia il valore numerico.

Una volta impostata l'ultima cifra il display tornerà automaticamente in modalità di misura (figura 2)

Dati tecnici:
Risoluzione: 0,01mm /.0005"
Errore massimo su 100mm: 20µm
Ripetibilità: 10µm / .0005"
Numero di misura al secondo: 7/sec
Massima velocità di aggiornamento della scala: 1,5m/sec

Output dati: OPTO-RS232
Batteria: 3V CR2032
Temperatura di utilizzo: da 5 a 40° C

Trasmissione dati:
Per inviare i dati ad un PC è necessario selezionare la modalità **Abs** nel menu **Ref** (vedere figura 4).
In questo modo l'invio al PC verrà effettuato premendo il pulsante **SET** in modalità di misura

[1] Lo strumento può essere utilizzato anche con tamponi lisci (DIN 2248 e DIN 2249)

[2] Per la radio trasmissione è indispensabili l'utilizzo di un'antenna ricevente. Un'antenna può ricevere i dati da un massimo di 120 trasmettitori (strumenti) diversi.

Per ulteriori informazioni consultate il sito: www.Diatest.com

s.a.s. di Gianbruno Grippa
Via Barnaba Oriani, 59
20156 Milano
Tel.: 02/38003843 - 44
Fax.: 02/38003624
grg@grgsas.net
www.grgsas.net